

(19)世界知的所有権機関
国際事務局(43)国際公開日
2001年3月1日 (01.03.2001)

PCT

(10)国際公開番号
WO 01/14230 A1

(51)国際特許分類⁷: B65H 5/06, 27/00 (72)発明者: および
 (21)国際出願番号: PCT/JP00/05579 (75)発明者/出願人(米国についてのみ): 内田清彦
 (22)国際出願日: 2000年8月21日 (21.08.2000) (UCHIDA, Kiyohiko) [JP/JP]. 潮田博夫 (USHIODA,
 (25)国際出願の言語: 日本語 Hiroo) [JP/JP]. 小澤聰 (OZAWA, Satoshi) [JP/JP]. 島
 (26)国際公開の言語: 日本語 田保彦 (SHIMADA, Yasuhiko) [JP/JP]; 〒274-8601 千
 (30)優先権データ: 特願平11/233636 1999年8月20日 (20.08.1999) JP 葉県船橋市豊富町585番地 住友大阪セメント株式会
 (71)出願人(米国を除く全ての指定国について): 住友大阪 社 建材事業部内 Chiba (JP).
 セメント株式会社 (SUMITOMO OSAKA CEMENT CO., LTD) [JP/JP]; 〒101-8677 東京都千代田区神田美
 土代町1番地 Tokyo (JP).

(74)代理人: 杉村暁秀, 外 (SUGIMURA, Akihide et al.);

〒100-0013 東京都千代田区霞が関3丁目2番4号 霞山

ビルディング Tokyo (JP).

(81)指定国(国内): CA, ID, KR, US.

(84)指定国(広域): ヨーロッパ特許 (AT, BE, CH, CY, DE, DK, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE).

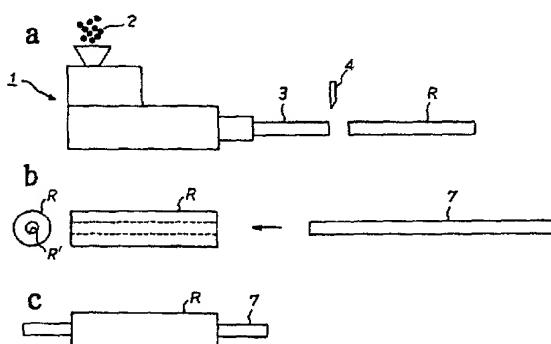
添付公開書類:

— 国際調査報告書

/続葉有/

(54)Title: PRODUCTION METHOD FOR PAPER FEED ROLLER

(54)発明の名称: 紙送りローラの製造方法



(57)Abstract: A production method for a paper feed roller, capable of mass-producing a high-precision paper feed roller, having no connection unit at its roller unit, at low costs and with a higher precision by means of an extrusion method using a hydraulic composition. The production method for a paper feed roller consisting of a rotating shaft and a cylindrical roller unit integrally formed on the outer periphery of the shaft, characterized in that the roller unit is formed by extruding, curing and hardening a hydraulic composition.

(57)要約:

水硬性組成物を用いて押出成形法によりローラ部に連結部を有しない高精度の紙送りローラをより安価でより精度が高く大量生産を可能とする紙送りローラの製造方法を提供することを目的とする。

回転軸と、回転軸の外周に一体化された円筒状ローラ部とからなる紙送りローラの製造方法であって、該ローラ部を水硬性組成物を押出成形し、養生、硬化することによって形成することを特徴とする紙送りローラの製造方法。

WO 01/14230 A1